

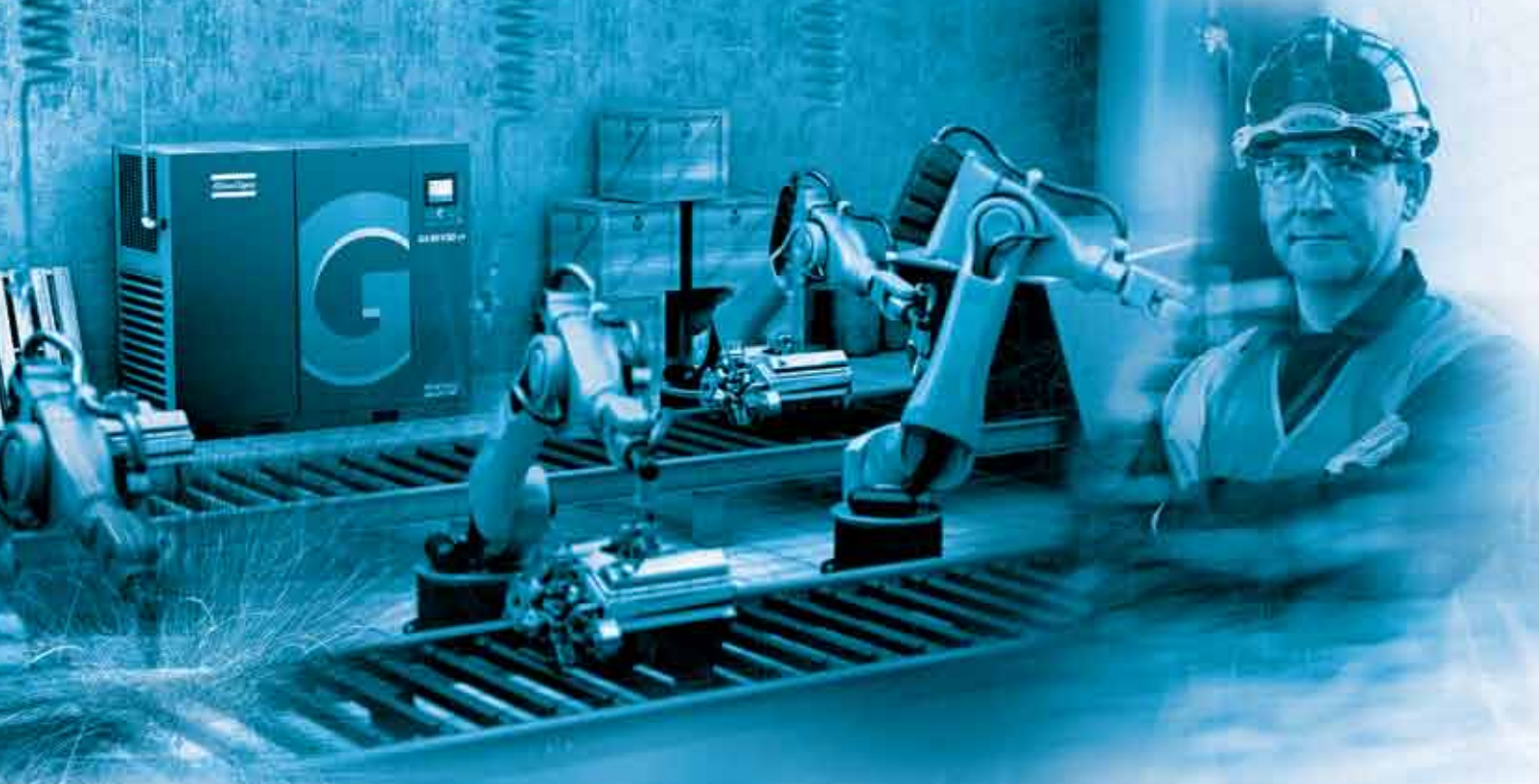
Atlas Copco

Compressores de Parafusos Rotativos Lubrificados
GA 30+-90/GA 37-90 VSD (30-90 kW/40-125 hp)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



A solução inteligente definitiva, impulsionada pela eficiência

Os compressores GA 30+-90 da Atlas Copco proporcionam uma sustentabilidade, confiabilidade e desempenho notáveis, ao mesmo tempo que minimizam os custos totais de propriedade. Uma escolha de três tipos de compressores de qualidade superior (GA VSD, GA+ e GA) coloca ao seu dispor a solução de ar comprimido que corresponde na perfeição aos seus requisitos com propostas de valor claras. Construídos para proporcionar um ótimo desempenho mesmo nos ambientes mais críticos, estes compressores irão manter o funcionamento eficiente da sua produção.



NOVOS LIMITES EM SUSTENTABILIDADE

A família de produtos GA 30+-90 permite obter uma produtividade sustentável graças aos custos reduzidos do ciclo de vida e ao tempo operacional disponível. Os motores IE3 ou NEMA Premium Efficiency, combinados com o elemento de elevada eficiência, minimizam os custos de operação. O secador integrado R410A reduz os danos na camada de ozônio e protege o meio ambiente. O tempo de operação máximo é obtido através da manutenção de um lado



NOVOS PARÂMETROS EM CONFIABILIDADE

A confiabilidade da gama GA 30+-90 começa com uma carenagem totalmente arrefecida e conseqüente redução de temperatura na saída do elemento, um radiador de óleo sobredimensionado separado e um resfriador final com separador mecânico integrado patenteado. O sistema de separação de ar/óleo de três estágios garante um baixo consumo de óleo. Todos os compartimentos elétricos estão em sobrepressão, impedindo a ocorrência de poeira condutora e aumentando assim o tempo de vida útil dos componentes elétricos.

UMA REFERÊNCIA EM DESEMPENHO

Desempenho notável garantido pelo design, com motores IE3 ou NEMA Premium Efficiency em combinação com o elemento de elevada eficiência da Atlas Copco e uma instalação de refrigeração sobredimensionada, resultando numa economia de energia significativa. As quedas de pressão interna da entrada à descarga são otimizadas. Controle eficiente e inteligente do compressor e algoritmos da Atlas Copco minimizam a banda de pressão de trabalho, economizando energia.





GA VSD: ECONOMIA MÁXIMA DE ENERGIA

- Tecnologia única integrada de acionamento de velocidade variável (VSD) para uma economia média de energia na ordem dos 35%.
- Ampla gama de resposta do funcionamento e seleção flexível da pressão: 4-13 bar. Líderes na indústria.
- Arranque gradual devido ao motor especial VSD, sem tempo de paralisação.
- Secador integrado com tecnologia Saver Cycle, poupa até 60% do consumo elétrico do secador.
- Controlador de compressor inteligente Elektronikon® Graphic com visor a cores de alta definição, trabalha de acordo com um valor estabelecido, minimiza as quedas de pressão.

IE3/NEMA PREMIUM

GA+: MELHOR DESEMPENHO DA CATEGORIA

- Entrega efetiva de ar e baixo consumo de energia líderes na indústria.
- Motor IE3 / NEMA Premium Efficiency combinado com elemento de elevada eficiência.
- Emissão de ruído muito baixa, adequada à instalação em locais de trabalho.
- Secador integrado R410A ecológico, reduz a área de ocupação e as quedas de pressão.
- Controlador de compressor Elektronikon® Graphic com visor a cores de alta definição.

GA: COMPRESSOR DE QUALIDADE SUPERIOR

- Elevado desempenho em termos de entrega efetiva de ar.
- Motor IE2 / NEMA Premium Efficiency combinado com elemento de elevada eficiência.
- Qualidade superior com o investimento inicial mais baixo.
- Secador integrado R410A, eficiente e ecológico, reduz a área de ocupação e as quedas de pressão.
- Controle total e eficiência assegurada com o controlador Elektronikon®.

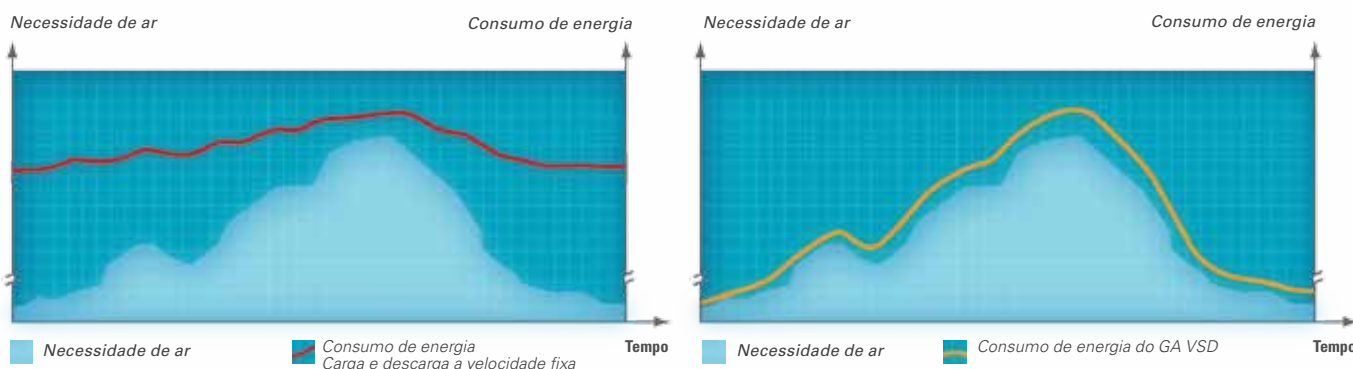
VSD: redução dos seus custos de energia

A energia consumida pode representar mais de 80% dos custos do ciclo de vida de um compressor. Além disso, a produção de ar comprimido é responsável por mais de 40% dos custos totais da fábrica em eletricidade. Para reduzir os seus custos de energia, a Atlas Copco introduziu a tecnologia de acionamento de velocidade variável (VSD) na indústria de ar comprimido. A tecnologia VSD resulta em economias de energia muito significativas e protege o ambiente para as gerações futuras. Graças aos investimentos contínuos nesta tecnologia, a Atlas Copco oferece a mais ampla gama de compressores com VSD integrado no mercado.

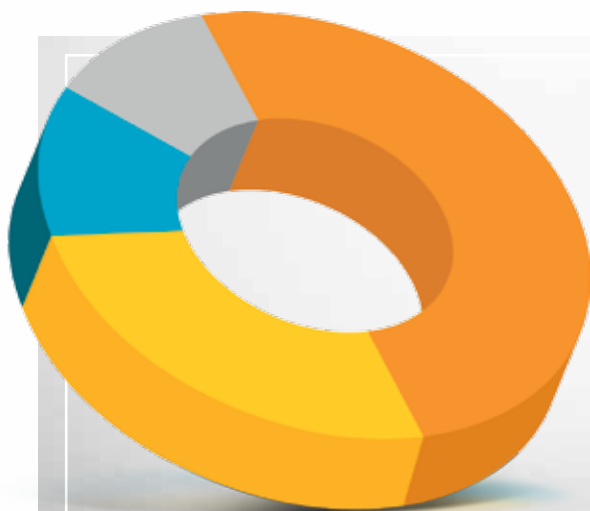
PORQUE A TECNOLOGIA DE ACIONAMENTO DE VELOCIDADE VARIÁVEL DA ATLAS COPCO ?

- Em média, economiza 35% em custos de energia durante variações das exigências de produção, com uma extensa gama de resposta.
- Controlador integrado Elektronikon® Graphic controla a velocidade do motor e inversor de frequência de elevada eficiência.
- Sem tempo de paralisação ou perdas por descarga durante o funcionamento normal.
- Com o motor especial VSD, o compressor pode partir em plena carga, ultrapassando o binário adicional necessário.
- Elimina penalizações por picos de corrente durante o arranque.
- Minimiza os vazamentos no sistema devido a uma pressão inferior do sistema.
- Em conformidade com as directivas EMC (2004/108/EC).

SEM TEMPO DE PARALISAÇÃO



Em praticamente todas as centrais de ar comprimido, as necessidades de ar variam em função de diferentes fatores, tal como a hora do dia, a semana ou até o mês. Intensas medições e estudos de perfis de necessidades de ar comprimido mostram que muitos compressores apresentam variações significativas nas necessidades de ar.



ECONOMIA MÉDIA DE ENERGIA DE ATÉ 35%

A tecnologia GA VSD da Atlas Copco acompanha de perto a necessidade de ar, ajustando automaticamente a velocidade do motor. Isto resulta em uma economia média de energia de até 35%. Os custos associados ao ciclo de vida de um compressor podem ser reduzidos, em média, 22%. Para além disso, a menor pressão do sistema com o GA VSD minimiza drasticamente o consumo de energia em toda a produção.

CUSTO TOTAL DO CICLO DE VIDA DE UM COMPRESSOR

- Energia
- Investimento
- Economia de energia com VSD
- Manutenção

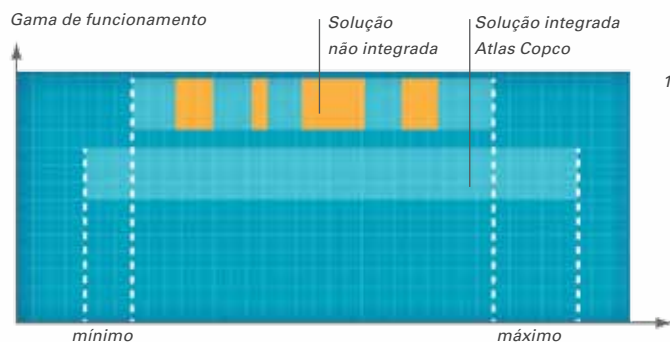
COMO POUPAR ENERGIA COM A TECNOLOGIA GA VSD

Contate o seu representante local da Atlas Copco para uma auditoria no seu sistema de ar comprimido. Podemos disponibilizar uma simulação da medição em tempo real e um relatório da auditoria com recomendações sobre poupanças adicionais de energia e dimensionamento para satisfazer as suas necessidades de ar comprimido.

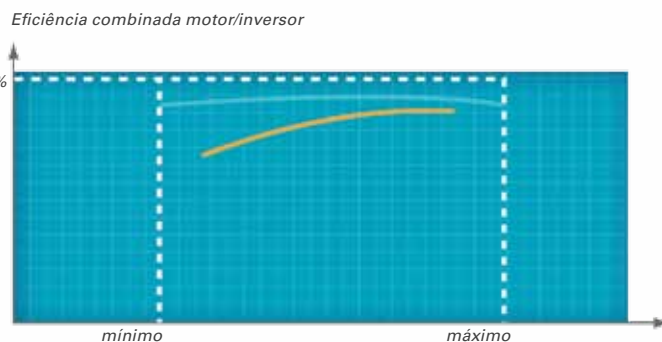


O QUE TEM DE ÚNICO O GA VSD INTEGRADO DA ATLAS COPCO?

- 1** O Elektronikon® controla o compressor e o inversor integrado, assegurando a máxima segurança da máquina dentro dos parâmetros.
- 2** Seleção flexível da pressão entre 4 e 13 bar, com engrenagem eletrônica, garantindo custos de eletricidade mais baixos.
- 3** Motor elétrico especial, concebido especificamente para operação com VSD (motor de admissão com inversão). Os rolamentos estão protegidos contra correntes induzidas através dos rolamentos. O motor e o conversor estão perfeitamente regulados para obter a melhor eficiência em toda a gama de velocidades.
- 4** Motor elétrico especificamente concebido para funcionamento a baixa velocidade, tendo em atenção os requisitos de refrigeração do motor e do compressor.
- 5** Todos os compressores GA VSD da Atlas Copco são sujeitos a testes e certificação EMC. As fontes externas não influenciam o funcionamento do compressor, nem o compressor afeta o funcionamento de outros equipamentos devido a emissões ou através da linha da fonte de alimentação.
- 6** Os melhoramentos mecânicos asseguram que todos os componentes funcionam abaixo de níveis de vibração críticos em toda a gama de velocidades do compressor.
- 7** Um inversor de frequência de elevada eficiência numa carenagem arrefecida a sobrepressão garante um funcionamento estável em temperaturas ambientes altas até 50 °C. * De série até 46 °C.
- 8** Sem "speed windows" que possam prejudicar as economias de energia e a estabilidade da pressão da rede. A capacidade de resposta do compressor é maximizada para 80-85%..
- 9** A carenagem totalmente arrefecida aumenta a durabilidade dos componentes elétricos graças à sobrepressão, reduzindo a entrada de poeiras.
- 10** A banda de pressão da rede é mantida dentro dos 0,10 bar / 1,5 psi.



Janelas de velocidade



VSD não integrado

VSD integrado

Elevada confiabilidade e energia inteligente.

1

Sistema de acionamento sem manutenção

- 100% sem manutenção; totalmente fechado e protegido contra sujeira e poeiras.
- Adequado para ambientes críticos.
- Conjunto de acionamento de elevada eficiência; sem perdas através dos acoplamentos ou por deslize.
- De série até 46 °C e para a versão para temperatura ambiente elevada até 55 °C.



2

Motores elétricos IE 3 / NEMA Premium Efficiency

- IP55, isolamento de classe F, aumento B.
- Rolamento do lado contrário ao acionamento permanentemente lubrificado.
- Concebido para um funcionamento contínuo em ambientes críticos.

3

Filtro robusto para óleo

- Elevada eficiência: remove partículas 300% menores do que um filtro convencional.
- Válvula by-pass integrada com o filtro de óleo.

4

Sistema de bloqueio de entrada SIL Smart para compressores GA VSD .

- Válvula de design superior controlada a vácuo e a ar com um mínimo de queda de pressão e sem molas.
- Arranque e parada inteligentes que eliminam a contrapressão de vapor de óleo.



9



5

Radiador de óleo e resfriador final separados e sobredimensionados.

- Baixas temperaturas na saída do elemento, garantindo uma longa duração do óleo.
- Remoção de quase 100% dos condensados através de separador mecânico.
- Sem consumíveis.
- Elimina a possibilidade de choques térmicos nos resfriadores.



10

Secador R410A integrado de elevada eficiência

- Excelência em qualidade de ar.
- Redução de 50% do consumo de energia comparando com os secadores tradicionais.
- Destruição zero da camada de ozônio.
- Incorpora filtros opcionais DD e PD conforme a classe 1.4.1.

9

Refrigeração do compartimento

- Compartimento a sobrepressão minimiza a entrada de poeiras condutoras.
- Os componentes elétricos mantêm-se arrefecidos, o que melhora o tempo de vida útil dos mesmos.

8

Elektronikon® para monitoramento remoto

- Algoritmos inteligentes integrados reduzem a pressão do sistema e o consumo de energia.
- As funções de monitoramento incluem indicações de aviso, programação da manutenção e visualização online do estado da máquina.

7

Filtro resistente de admissão

- Protege os componentes do compressor removendo 99,9% das partículas de sujeira até 3 micron.
- Diferencial de pressão de entrada para uma manutenção proativa, minimizando a queda de pressão.



6

Purga eletrônica de água sem perdas

- Garante a remoção constante de condensados.
- By-pass manual integrado para a remoção eficaz de condensados em caso de falha de corrente.
- Integrado com as funções de aviso e alarme do Elektronikon®.



Um passo à frente no monitoramento e no controle

O sistema operativo Elektronikon® de próxima geração oferece uma vasta variedade de funções de controle e monitoramento que lhe permitem aumentar a eficiência e confiabilidade do seu compressor. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon® controla o motor de acionamento principal e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita.



UTILIZAÇÃO INTUITIVA MELHORADA

- Visor a cores de 3,5 polegadas de alta definição, com pictogramas nítidos e um 4º indicador LED adicional para assistência.
- Visor gráfico dos parâmetros-chave (dia, semana, mês) e 32 definições de idioma.
- Visualização do compressor baseada na Internet utilizando uma simples ligação Ethernet.
- Função de Atraso na Segunda Paragem no ecrã e indicação de economia com VSD.
- Funções de indicação gráfica Serviceplan, controle remoto e conectividade.
- Atualização de software disponível para controlar um máximo de 6 compressores através da instalação do controlador de compressor integrado opcional.

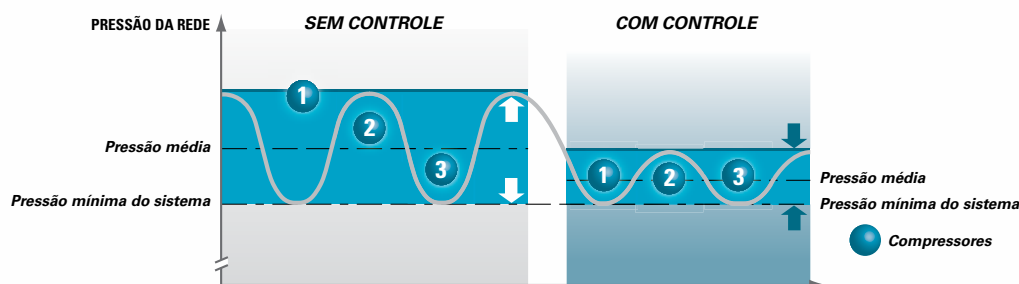


MONITORAMENTO ONLINE E MÓVEL

Monitore os seus compressores através de uma ligação Ethernet com o novo controlador Elektronikon®. As funções de monitoramento incluem indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção. Tem ainda ao seu dispor um Atlas Copco App para iPhone / iPad / Android. Agora tem na ponta dos seus dedos a possibilidade de monitorar o seu sistema de ar comprimido através da sua rede segura.

Controlador de compressor integrado opcional

Com uma simples licença, instale o controlador de compressor integrado (opcional) e passe a usufruir de um controle central simples para reduzir a pressão do sistema e o consumo de energia nas instalações até 4 ou 6 compressores (ES4i ou ES6i, respectivamente).

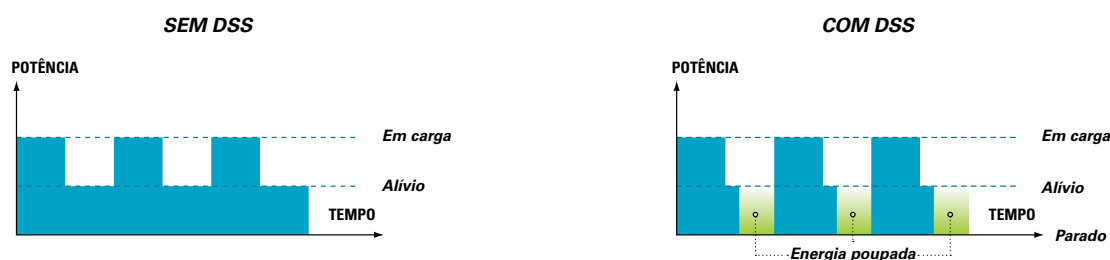


O Elektronikon® monitora continuamente os parâmetros críticos. As funções de monitoramento incluem indicações de assistência e aviso, detecção de erros, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção.

PROGRAMAÇÃO DUPLA DA PRESSÃO E ATRASO NA SEGUNDA PARADA

A maioria dos processos de produção originam níveis variáveis de necessidades que, por sua vez, podem dar origem a desperdícios de energia nos períodos de baixa utilização. Utilizando o controlador Elektronikon® standard ou Graphic, é possível criar, manual ou automaticamente, duas bandas de pressão diferentes no sistema para otimizar a utilização de

energia e reduzir os custos em períodos de baixa utilização. Além disso, a sofisticada função de Atraso na Segunda Parada (DSS) ativa o motor de acionamento apenas quando necessário. Como a pressão pretendida do sistema se mantém enquanto o tempo de funcionamento do motor é minimizado, o consumo de energia é mantido a um nível mínimo.



SECADOR INTEGRADO COM TECNOLOGIA SAVER CYCLE

A tecnologia Saver Cycle reduz o consumo de energia dos secadores de refrigeração integrados com ventilador nas aplicações de pouca carga. Com um sensor de temperatura ambiente para monitorar a supressão necessária do ponto de

orvalho, o Elektronikon® arranca e para o secador e o ventilador, minimizando a utilização de energia e protegendo o sistema de ar contra a corrosão.

Excelência em qualidade de ar integrada

O ar comprimido não tratado contém umidade, aerossóis e partículas de sujeira que podem danificar o sistema de ar e contaminar o produto final, resultando em risco de corrosão e fugas no sistema de ar comprimido. Os custos de manutenção daí resultantes podem exceder largamente os custos com o tratamento do ar. Os nossos compressores proporcionam ar limpo e seco que aumenta a confiabilidade do seu sistema, evitando tempo de paralisação dispendioso e atrasos na produção, garantindo a qualidade dos seus produtos.

POUPE DINHEIRO E O AMBIENTE

Evite o risco de corrosão e fugas do sistema e garanta a eliminação segura e eficaz de condensados não tratados, tudo em conformidade com as normas ISO 14001.

**DESTRUIÇÃO ZERO
DA CAMADA DE OZÔNIO**



POUPANÇA DE ENERGIA MÉDIA DE 50% COM OS SECADORES R410A INTEGRADOS

- A utilização do refrigerante R410A, de elevada eficiência energética, reduz os custos de funcionamento.
- Em média, o refrigerante R410A reduz o potencial de aquecimento global em 50%.
- Características ecológicas; destruição zero da camada de ozônio.
- Sistema Saver Cycle Control exclusivo, com sensor de temperatura ambiente e baseado na carga do secador e na umidade relativa do ar comprimido, poupando energia em carga parcial.
- Tecnologia de permutação de calor de fluxo cruzado com baixa queda de pressão.
- Sem qualquer desperdício de ar comprimido, graças à purga de condensados sem perdas.
- Ponto de orvalho sob pressão de 3 °C (100% de umidade relativa a 20 °C).

PUREZA INTEGRADA

Os filtros DD/PD opcionais e o secador de ar de refrigeração integrado (IFD) removem de forma eficaz a umidade, os aerossóis e as partículas de sujeira, protegendo o seu

investimento. Este ar de qualidade prolonga o tempo de vida útil do equipamento, aumentando a eficiência e garantindo a qualidade do produto final.

Classe de qualidade ISO*	Tamanho das partículas sujeira	Ponto de orvalho sob pressão água**	Concentração de óleo
3..4	3 micron	-	3 ppm
3.4.4	3 micron	+3°C	3 ppm
2.4.2	1 micron	+3°C	0.1 ppm
1.4.1	0.01 micron	+3°C	0.01 ppm

* Os valores da tabela representam os limites máximos segundo a classe de gravidade ISO relativa a temperatura.

** Ponto de orvalho sob pressão da água baseado em RH de 100% a 20 °C.

WorkPlace: ar comprimido no local de utilização

Com um funcionamento pouco ruidoso e integração do equipamento de tratamento do ar e dos condensados líderes na indústria, o GA+ proporciona uma versatilidade total para a sua produção. O design integrado do compressor permite que seja instalado na área de produção, o que resulta em níveis substanciais de economia de energia para o seu negócio.

BAIXOS CUSTOS DE INSTALAÇÃO

- O GA+ pode funcionar próximo do local de utilização, eliminando a necessidade de uma sala independente para o compressor.
- O GA+ é entregue pronto para utilizar, minimizando o tempo de paralisação da produção e reduzindo os custos de instalação.
- O equipamento de filtragem está integrado, reduzindo a necessidade de tubulação externa dispendiosa e minimizando as quedas de pressão.
- O baixo nível de ruído permite que o cenário aqui descrito se torne real.



CUSTOS REDUZIDOS DE ENERGIA E MANUTENÇÃO

- Com menos tubulações externas, o GA+ minimiza as quedas de pressão no sistema, permitindo assim reduzir os custos de energia.
- O sistema de filtragem produz ar limpo, para evitar corrosão da rede, minimizando os custos de energia, reparos e manutenção.
- O GA+ funciona com a pressão mais baixa possível do sistema para reduzir os custos de energia, graças ao sistema de monitoramento avançado Elektronikon®.

GESTÃO DE CONDENSADOS INTEGRADA

- OSCi é uma solução eficiente integrada que remove óleo dos condensados.
- A passagem do óleo contido nos condensados pode prejudicar o ambiente.
- Os condensados tratados protegem a água, a vida selvagem e os ecossistemas.
- A água fornecida não é prejudicial e pode ser eliminada num sistema de águas residuais, reduzindo os custos de eliminação e tratamento do condensado.



Otimize o seu sistema

Algumas aplicações poderão necessitar ou beneficiar de opções adicionais e de sistemas de controle e tratamento do ar mais refinados. Para satisfazer essas necessidades, a Atlas Copco desenvolveu opções e equipamento compatível e fácil de integrar.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
Tratamento de ar	Kit de filtro integrado de classe 1*	✓	✓
	Kit de filtro integrado de classe 2*	✓	✓
	By-pass do secador*	✓	✓
Condensados	OSCi	✓	✓
Proteção	Bastidor de retenção do óleo	✓	✓
	Aquecedor do espaço do motor	-	✓
	Aquecedor do espaço do motor + termístores	✓	-
	Válvula de corte da água**	✓	✓
	Relé de sequência de fase (GA 55-90)	✓	-
	Termostato tropical	✓	-
	Proteção contra congelamento	✓	✓
	Compartimento NEMA 4	✓	-
	Compartimento NEMA 4X	✓	-
	Pré-filtro de admissão	✓	✓
	Monitoramento avançado	✓	✓
	Flange de saída ANSI	✓	✓
	Flange de saída DIN	✓	✓
Obras públicas	Proteção contra a chuva	✓	-
	Seccionador da alimentação principal	✓	✓
	Dispositivo de elevação	✓	✓
	Motor sobredimensionado (excepto GA 45+ e GA 90)	✓	-
Comunicação	Relés ES 100***	✓	✓
	AIRConnect	✓	✓
	Atualização do Elektronikon® Graphic (apenas para GA 37 a GA 75)	✓	-
	ES4/ES6i (para o controlador Elektronikon® Graphic)	✓	✓
	Módulo de expansão de entradas e saídas digitais	✓	✓
Óleos	Óleo Food Grade	✓	✓
	Roto – óleo Xtend duty (8000 horas)	✓	✓
Opções gerais	Teste de desempenho presenciado	✓	✓
	Recuperação de energia	✓	✓
	Ventilador elétrico da conduta	✓	✓
	Controle de modulação	✓	-
	Versão para temperatura ambiente elevada (HAV 55 °C)****	✓	✓
	Acessórios IT/TT	-	✓

* Apenas unidades FF ** Apenas unidades arrefecidas a água. *** Inclui contatos livres de potencial: motor em funcionamento, carga e descarga do compressor. **** Unidades FF, máx. 50 °C.

RECUPERAÇÃO DE ENERGIA INTEGRADA

Até 90% da energia elétrica usada por uma solução de ar comprimido é convertida em calor. Através da utilização dos sistemas de recuperação de energia da Atlas Copco, é possível recuperar até 75% dessa entrada de potência como ar quente ou água quente sem qualquer influência no desempenho do compressor. Através da utilização eficiente da energia recuperada, conseguirá obter importantes poupanças no que se refere a custos de energia e um elevado retorno do investimento.

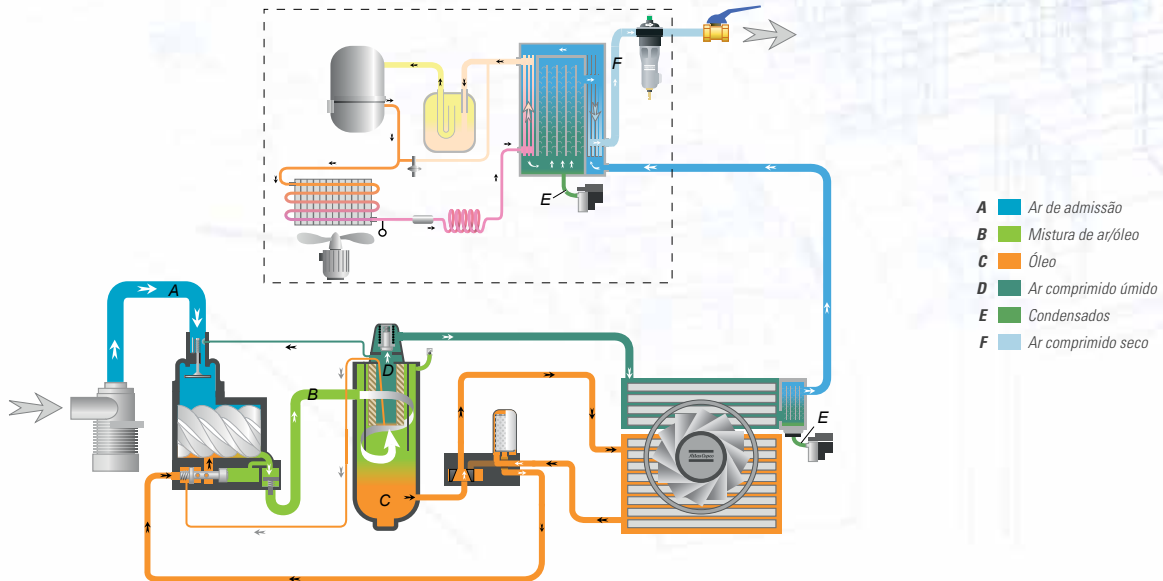


APLICAÇÕES DE RECUPERAÇÃO DE ENERGIA

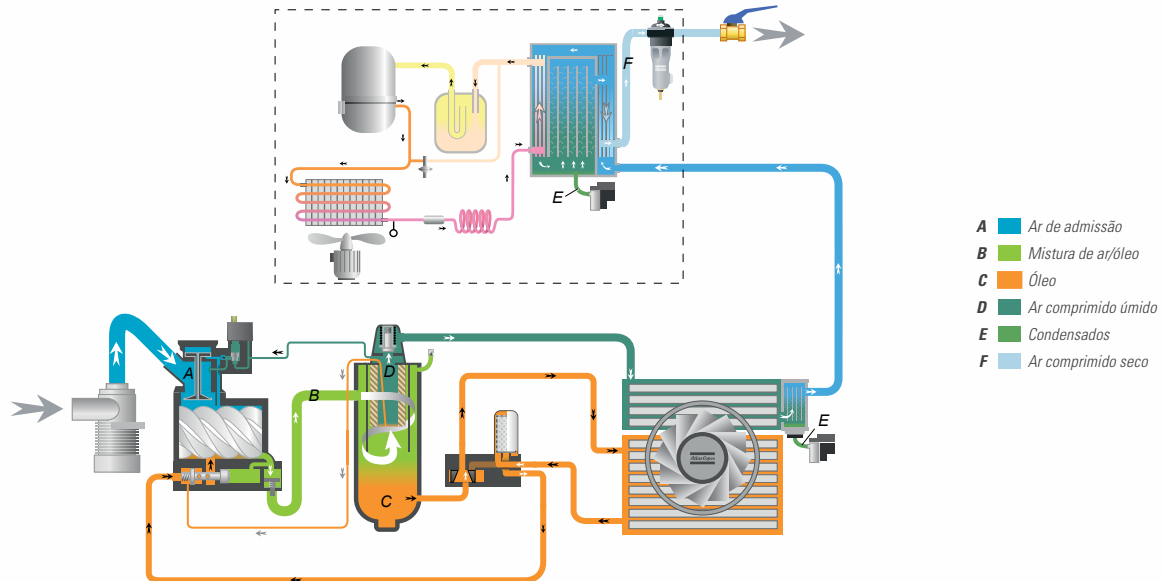
- Aquecimento principal ou auxiliar de armazéns, oficinas, etc.
- Aquecimento de processos industriais.
- Aquecimento de água para lavandarias, limpeza industrial e instalações sanitárias.
- Cantinas e grandes cozinhas.
- Indústria alimentícia.
- Indústrias de produtos químicos e farmacêuticos.
- Processos de secagem.

Diagramas de fluxo

ACIONAMENTO DE VELOCIDADE VARIÁVEL: GA VSD



CARGA-ALÍVIO : GA+ E GA



GA 37, 45 VSD Largura: 1764 mm
GA 30+, 37+, 45+ Profundidade: 970 mm
GA 37, 45 Altura: 1800 mm

GA 55, 75, 90 VSD Largura: 2249 mm
GA 55+, 75+ Profundidade: 1080 mm
GA 55, 75, 90 Altura: 1955 mm



Especificações técnicas do GA 30+-90 (versões de 50 Hz)

TIPO DE COMPRESSOR	Variante de pressão	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD *			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		Pack	Full-Feature
GA 30+	7.5	7.5	109	99	5.9	209	30	40	65	817	898
	8.5	8.5	123	90	5.4	191	30	40	65	817	898
	10	10	145	82	4.9	175	30	40	65	817	898
	13	13	189	71	4.3	151	30	40	65	817	898
GA 37	7.5	7.5	109	115	6.9	243	37	50	69	905	820
	8.5	8.5	123	106	6.4	225	37	50	69	905	820
	10	10	145	100	6.0	213	37	50	69	905	820
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	69	905	820
GA 37+	7.5	7.5	109	122	7.3	258	37	50	65	902	987
	8.5	8.5	123	118	7.1	250	37	50	65	902	987
	10	10	145	102	6.1	216	37	50	65	902	987
	13	13	189	85	5.1	180	37	50	65	902	987
GA 45	7.5	7.5	109	137	8.2	291	45	60	72	894	979
	8.5	8.5	123	127	7.6	268	45	60	72	894	979
	10	10	145	117	7.0	248	45	60	72	894	979
	13	13	189	102	6.1	217	45	60	72	894	979
GA 45+	7.5	7.5	109	149	8.9	315	45	60	66	970	1060
	8.5	8.5	123	139	8.3	295	45	60	66	970	1060
	10	10	145	128	7.7	270	45	60	66	970	1060
	13	13	189	106	6.4	225	45	60	66	970	1060
GA 55	7.5	7.5	109	169	10.2	359	55	75	69	1229	1329
	8.5	8.5	123	159	9.5	336	55	75	69	1229	1329
	10	10	145	148	8.9	313	55	75	69	1229	1329
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	69	1229	1329
GA 55+	7.5	7.5	109	184	11.1	390	55	75	66	1358	1458
	8.5	8.5	123	174	10.4	369	55	75	66	1358	1458
	10	10	145	156	9.5	331	55	75	66	1358	1458
GA 75	7.5	7.5	109	226	13.5	478	75	100	73	1259	1379
	8.5	8.5	123	209	12.6	444	75	100	73	1259	1379
	10	10	145	189	11.4	401	75	100	73	1259	1379
	13	13	189	162	9.7	344	75	100	73	1259	1379
GA 75+	7.5	7.5	109	248	14.9	526	75	100	68	1413	1533
	8.5	8.5	123	235	14.1	497	75	100	68	1413	1533
	10	10	145	210	12.6	445	75	100	68	1413	1533
	13	13	189	177	10.6	375	75	100	68	1413	1533
GA 90	7.5	7.5	109	281	16.9	596	90	125	73	1425	1545
	8.5	8.5	123	275	16.5	582	90	125	73	1425	1545
	10	10	145	250	15.0	529	90	125	73	1425	1545
	13	13	189	216	13.0	458	90	125	73	1425	1545

* Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Anexo C, Edição 4.

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura do ar de admissão de 20 °C

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- Versões de 7,5 bar a 7 bar
- Versões de 8,5 bar a 8 bar
- Versões de 10 bar a 9,5 bar
- Versões de 13 bar a 12,5 bar

** Nível de pressão sonora ponderado A na estação de trabalho, Lp WSA (com confiabilidade de 20 uPa) dB (com nível de incerteza de 3 dB).

Valores determinados de acordo com o código de testes de nível de ruído ISO 2151 e o padrão de medição de ruído ISO 9614.

Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado nas condições de referência: 2 °C a 3 °C.



Especificações técnicas do GA 30+-90 (versões de 60 Hz)

TIPO DE COMPRESSOR	Variante de pressão	Pressão de trabalho máx. WorkPlace		Capacidade FAD *			Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		Pack	Full-Feature
GA 30+	100	7.4	107	100	6.0	212	30	40	65	817	898
	125	9.1	132	91	5.4	192	30	40	65	817	898
	150	10.8	157	82	4.9	174	30	40	65	817	898
	175	12.5	181	75	4.5	158	30	40	65	817	898
GA 37	100	7.4	107	116	7.0	246	37	50	69	905	820
	125	9.1	132	108	6.5	229	37	50	69	905	820
	150	10.8	157	96	5.8	204	37	50	69	905	820
	175	12.5	181	87	5.2	185	37	50	69	905	820
GA 37+	100	7.4	107	120	7.2	255	37	50	65	905	987
	125	9.1	132	111	6.6	234	37	50	65	905	987
	150	10.8	157	100	6.0	212	37	50	65	905	987
	175	12.5	181	91	5.4	192	37	50	65	905	987
GA 45	100	7.4	107	139	8.3	294	45	60	72	894	979
	125	9.1	132	128	7.7	271	45	60	72	894	979
	150	10.8	157	118	7.1	250	45	60	72	894	979
	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	72	894	979
GA 45+	100	7.4	107	146	8.8	310	45	60	66	970	1060
	125	9.1	132	134	8.0	284	45	60	66	970	1060
	150	10.8	157	126	7.5	266	45	60	66	970	1060
	175	12.5	181	111	6.7	236	45	60	66	970	1060
GA 55	100	7.4	107	174	10.5	369	55	75	69	1229	1329
	125	9.1	132	154	9.3	327	55	75	69	1229	1329
	150	10.8	157	142	8.5	300	55	75	69	1229	1329
	175	12.5	181	128	7.7	272	55	75	69	1229	1329
GA 55+	100	7.4	107	184	11.0	390	55	75	67	1358	1458
	125	9.1	132	166	10.0	352	55	75	67	1358	1458
	150	10.8	157	141	8.5	299	55	75	67	1358	1458
GA 75	100	7.4	107	229	13.7	485	75	100	73	1259	1359
	125	9.1	132	200	12.0	424	75	100	73	1259	1359
	150	10.8	157	189	11.4	401	75	100	73	1259	1359
	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1259	1359
GA 75+	100	7.4	107	248	14.9	525	75	100	69	1413	1533
	125	9.1	132	227	13.6	481	75	100	69	1413	1533
	150	10.8	157	204	12.3	433	75	100	69	1413	1533
	175	12.5	181	182	10.9	385	75	100	69	1413	1533
GA 90	100	7.4	107	289	17.4	613	90	125	74	1425	1545
	125	9.1	132	267	16.0	565	90	125	74	1425	1545
	150	10.8	157	250	15.0	530	90	125	74	1425	1545
	175	12.5	181	228	13.7	484	90	125	74	1425	1545

* consultar referências para 50 Hz.

Especificações técnicas do GA 37-90 VSD (versões de 50/60 Hz)

TIPO DE COMPRESSOR	Pressão de trabalho		Capacidade FAD *						Potência do motor instalado		Nível de ruído**	Peso WorkPlace	
			l/s		m³/min		cfm					Pack	Full-Feature
	bar(e)	psig	min	max	min	max	min	max	kW	hp			
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	1.6	7.4	55	263	37	50	66/67	1042	1127
	7	102	26.0	123	1.6	7.4	55	260	37	50	66/67	1042	1127
	10	145	25.8	107	1.5	6.4	55	226	37	50	66/67	1042	1127
	13	189	40.3	87	2.4	5.2	85	185	37	50	66/67	1042	1127
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	1.6	8.8	55	310	45	60	69/72	1100	1190
	7	102	26.0	145	1.6	8.7	55	307	45	60	69/72	1100	1190
	10	145	25.8	128	1.5	7.7	55	271	45	60	69/72	1100	1190
	13	189	40.3	107	2.4	6.4	85	226	45	60	69/72	1100	1190
GA 55 VSD	4	58	32.4	197	1.9	11.8	69	418	55	75	69/72	1380	1480
	7	102	26.0	175	1.6	10.5	55	371	55	75	69/72	1380	1480
	10	145	25.4	155	1.5	9.3	54	328	55	75	69/72	1380	1480
	13	189	37.0	129	2.2	7.7	78	273	55	75	69/72	1380	1480
GA 75 VSD	4	58	37.8	250	2.3	15.0	80	529	75	100	69/70	1534	1654
	7	102	37.4	250	2.2	15.0	79	530	75	100	69/70	1534	1654
	10	145	48.1	219	2.9	13.2	102	465	75	100	69/70	1534	1654
	13	189	58.3	182	3.5	10.9	124	386	75	100	69/70	1534	1654
GA 90 VSD	4	58	37.0	293	2.2	17.6	78	621	90	125	73/74	1534	1654
	7	102	39.4	292	2.4	17.5	84	619	90	125	73/74	1534	1654
	10	145	48.3	257	2.9	15.4	102	545	90	125	73/74	1534	1654
	13	189	59.4	214	3.6	12.9	126	454	90	125	73/74	1534	1654

* Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Anexo C, Edição 4. Pressão de trabalho máxima para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig).



Motivados pela inovação

Com mais de 140 anos de inovação e experiência, a Atlas Copco fornece produtos e serviços que ajudam a maximizar a eficiência e a produtividade da sua empresa. Como líderes na indústria, estamos empenhados em oferecer ar de elevada qualidade com o custo de propriedade mais baixo possível. Através de uma inovação contínua, esforçamo-nos para proteger a sua rentabilidade e proporcionar-lhe tranquilidade.



Crescemos com a interação

Como parte da relação de longa duração que temos com os nossos clientes, adquirimos um vasto conhecimento sobre uma grande diversidade de processos, necessidades e objetivos. Isto nos dá a flexibilidade para adaptar e produzir com eficiência soluções de ar comprimido personalizadas que satisfazem e excedem as suas expectativas.



Um parceiro comercial empenhado

Com presença em mais de 170 países, proporcionamos um serviço de elevada qualidade aos nossos clientes, a qualquer altura e em qualquer local. Os nossos técnicos altamente especializados estão disponíveis 24 horas por dia, 7 dias por semana, e contam com o suporte de uma organização de logística eficiente, que garante o envio rápido de peças sobressalentes genuínas sempre que necessário. Estamos empenhados em fornecer o melhor possível em conhecimentos e tecnologia, para ajudar a sua empresa a produzir, crescer e triunfar. Com a Atlas Copco, pode estar certo de que a otimização da sua produtividade é a nossa primeira preocupação!



Atlas Copco

Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique
Al. Araguaia, 2700 - Tamboré - Barueri - SP - CEP 06455-000
Tel: (11) 3478-8700 - Fax: (11) 4195-7090
www.atlascopco.com.br