

Atlas Copco

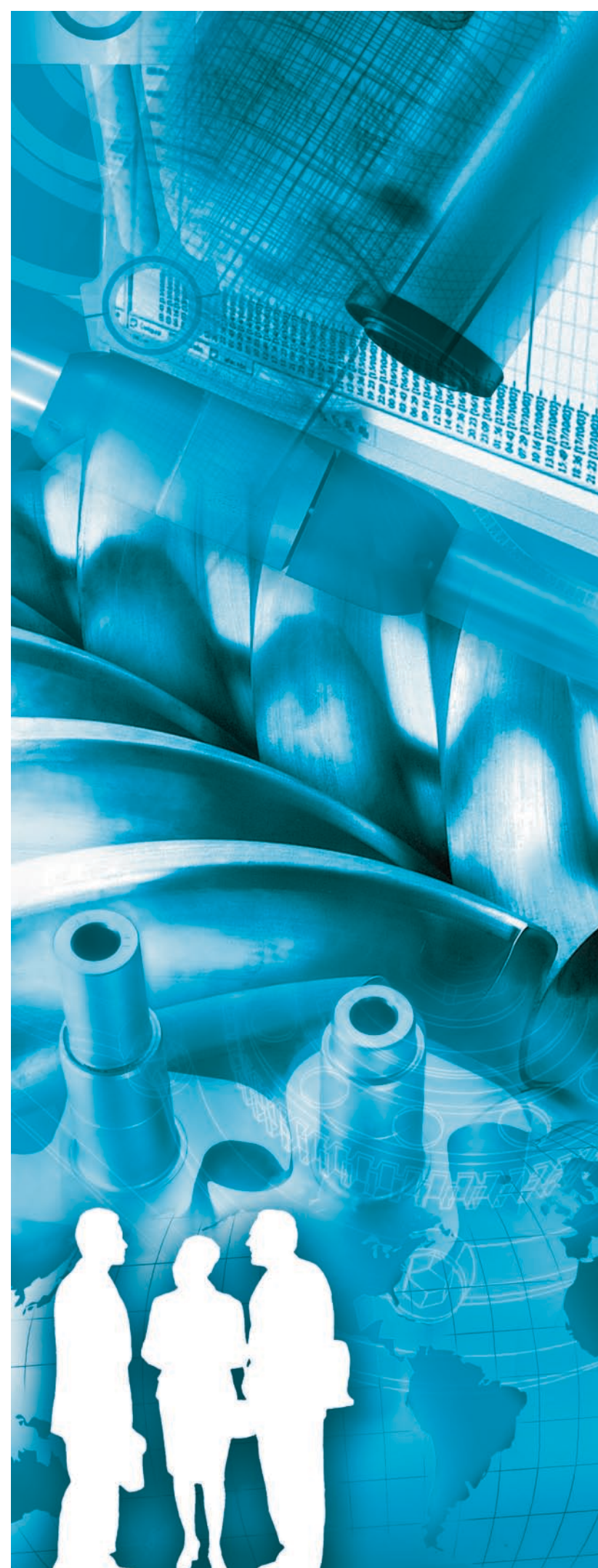
Compressores de Parafuso Rotativo Lubrificado



GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD
11-30 kW/15-40 hp



Atlas Copco



Capacidade total, responsabilidade total

Através de sua vasta gama de equipamentos para geração e tratamento do ar comprimido a Atlas Copco busca otimizar ao máximo a sua capacidade operacional. Desde a geração até o ponto de consumo, você poderá escolher em nossa vasta gama de produtos a melhor combinação que irá prover uma solução completa para a sua necessidade específica. Todos os produtos da Atlas Copco são projetados para trabalhar em conjunto e de forma perfeita, assegurando o mais alto nível de confiabilidade e eficiência energética. Como resultado, a Atlas Copco pode assumir plena responsabilidade por sua infra-estrutura de ar comprimido com a garantia da melhor qualidade. Com presença global em mais de 160 países, podemos oferecer serviço incomparável para manter e melhorar continuamente a performance do seu sistema de ar comprimido.

Apoiada por mais de 100 anos na vanguarda do ar comprimido, a Atlas Copco oferece produtos e serviços da melhor qualidade e eficiência. Nosso objetivo é ser "Primeiro na mente – Primeiro na escolha®". É por essa razão que a Atlas Copco busca continuamente a inovação, impulsionada pela dedicação em atender e superar suas expectativas. Sempre trabalhando com você, estamos comprometidos em fornecer uma solução de ar comprimido personalizada, que é a força motriz por traz do seu negócio.

Atlas Copco:
Soluções personalizadas para ar comprimido de qualidade através da inovação, interação e comprometimento.

A melhor solução para sua planta

Os compressores da linha GA da Atlas Copco proporcionam excelente performance, operação flexível e a mais alta produtividade, ao mesmo tempo em que minimizam o custo total de propriedade do equipamento. Com a opção de três séries de compressores "premium", você certamente encontrará a solução que irá de encontro com as suas necessidades. Projetado para ter alta performance, inclusive nos ambientes mais severos, nossos produtos mantêm a sua planta operando eficientemente.



GA 15-22: COMPRESSORES COMPACTOS E ECONÔMICOS

É de longe a solução completa mais confiável em compressores montados sobre reservatório para uso em pequenas empresas, fornecendo ar comprimido de elevada qualidade com o conceito de facilidade "plug-and-play".

- Máxima qualidade e melhor assistência, com o mais baixo investimento inicial.
- Ar comprimido seco de elevada qualidade, graças ao secador integrado.
- Controle total e eficiência assegurada com o novo controlador Elektronikon®.

GA 11+30: DESEMPENHO LÍDER DA INDÚSTRIA

Oferecendo a mais alta performance e total confiabilidade, nossos produtos são a resposta para a sua necessidade.

- Líder na indústria em vazão de ar FAD - Free Air Delivery (entrega efetiva de ar).
- Baixo consumo de energia e baixo nível de ruído.
- Secador integrado, que respeita o meio ambiente, fornecendo ar seco de ótima qualidade e reduzindo os custos de instalação e área ocupada.
- Monitoramento e manutenção simples graças ao novo controlador gráfico Elektronikon® com um visor a cores de alta definição.



GA 15-30 VSD: A MAIOR ECONOMIA DE ENERGIA

Consumo de energia minimizado para as aplicações mais exigentes, tornando a economia de energia uma realidade.

- Economia de energia superior a 35%.
- Inversor de frequência de tecnologia avançada.
- Seleção de pressão flexível: 4 a 13 bar (g).
- Secadores integrados de eficiência "premium" para todo o range de compressores, fornecendo ar comprimido seco de ótima qualidade e reduzindo os custos de instalação. Através do ciclo econômico dos secadores integrados nos GA15-30VSD, a economia de energia elétrica nos secadores pode atingir até 60%.
- Fácil monitoramento e controle de manutenção graças ao novo Elektronikon®, controlador gráfico com display colorido de alta definição.



Intervalo de manutenção da linha GA: 4.000 horas!

GA 15-22: compressores compactos e econômicos

Projetados para enfrentar os desafios diários, os compressores de alto desempenho da linha GA da Atlas Copco montados sobre reservatório são a solução mais confiável para pequenas empresas. Prontos para oferecer ar comprimido de qualidade superior, mantêm a sua rede de ar limpa e sua produção em contínuo funcionamento sem problemas.



CONSTRUÍDOS PARA DURAR

- A gama GA15-22 está equipada com o elemento compressor de parafuso mais utilizado nesta faixa de capacidade.
- Confiabilidade sem igual durante a vida útil do sistema, graças ao sistema de transmissão acionado por caixa de engrenagens, desenvolvido de acordo com os padrões industriais mais exigentes.
- Confiabilidade garantida graças ao design robusto e à utilização de software de desenvolvimento avançado.



PROTEÇÃO DA SUA PRODUÇÃO

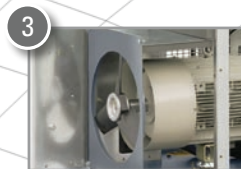
- Monitore suas máquinas à distância utilizando uma simples ligação Ethernet graças ao novo Elektronikon®.
- Proteção contra contaminação por óleo: arraste de óleo extremamente baixo graças ao design vertical do reservatório separador de óleo.
- Proteja os equipamentos que utilizam o ar comprimido independentemente das condições de trabalho: o secador integrado impede a condensação e corrosão na rede.
- Adicione filtros coalescentes para obter uma qualidade de ar até ao nível de classe 1 (<0,01 ppm) da ISO 8573-1.
- Separador de condensado fornecido como padrão.



1 Sistema de transmissão por engrenagens



2 Secador de ar por refrigeração



3 Ventilador axial



4 Controlador Elektronikon® MK V



5 Separador e filtro de óleo



6 Reservatório 500L



GASTOS DE ENERGIA REDUZIDOS

- Maior eficiência (2~3%) com o sistema de transmissão por acionamento direto, quando comparado com sistemas acionados por polia e correia.
- Graças ao reduzido tamanho do reservatório de óleo, as perdas de ar comprimido durante o ciclo de carga/alívio são extremamente baixas.
- Maior economia de energia com a purga eletrônica sem perdas de ar comprimido.



FÁCIL CONTROLE DE MANUTENÇÃO

- As funções de monitoramento do Elektronikon® incluem novas indicações de assistência e alarmes, detecção de erros e paradas do compressor. O controlador gráfico Elektronikon® provê funções de monitoramento remota e indicações de tempo de serviço.
- Disponibilidade de produção máxima: o sistema de transmissão acionado por caixa de engrenagens reduz a necessidade de manutenção (diferente dos sistemas acionados por polia e correia).
- Minimiza os custos de assistência utilizando consumíveis de elevada qualidade, longa duração e fáceis de substituir.



FÁCIL INSTALAÇÃO

- Uma verdadeira solução “plug-and-play”. Os compressores da linha GA15-22 são ideais para empresas de instalações e OEMs (Original Equipment Manufacturer). Opcionalmente, o sistema pode ser expandido com: secador integrado, filtros coalescentes e reservatório de 500 litros montado de fábrica.
- Fácil de transportar através de empilhadeira.
- As unidades podem ser instaladas com um lado encostado na parede, a flexibilidade da instalação é assegurada graças à área de ocupação extremamente compacta.

GA 11⁺-30: desempenho líder da indústria

Reprojetados para quebrar recordes, os compressores da linha GA11⁺-30 apresentam a melhor vazão de ar FAD do mercado. Soluções completas proporcionam ar comprimido de elevada qualidade com os custos de operação mais baixos possíveis e oferecem maiores possibilidades de monitoramento. Como são silenciosos, podem ser colocados próximos do local de utilização, minimizando os custos de instalação e maximizando a eficiência energética.



CONSTRUÍDOS PARA DURAR

- Módulo gráfico de controle Elektronikon[®] gráfico com teclado de navegação mais resistente.
- O sistema de transmissão é livre de manutenção (do lado da caixa de engrenagens) e protegido contra sujeira e poeira, maximizando a confiabilidade em qualquer ambiente.
- A menor temperatura no cubículo duplica a duração dos componentes elétricos e mantém a unidade funcionando sem problemas mesmo nas piores condições (até 46°C).



PROTEJA SUA PRODUÇÃO

- Monitore o seu compressor remotamente usando uma simples conexão Ethernet graças ao novo Elektronikon[®] gráfico com visor a cores de 3,5" de alta definição.
- Separação de praticamente 100% da água condensada em qualquer condição através do purgador eletrônico com sensor de nível (sem perdas de ar comprimido), fornecido como padrão de linha.
- Obtenha excelência na qualidade do ar comprimido do seu GA+ em todas as condições de trabalho. O secador integrado pode ser equipado com os filtros coalescentes DDx e PDx (opcionais), resultando em um arraste de óleo extremamente baixo (0,01 ppm).



1 Sistema de transmissão por engrenagens



2 Ventilador radial



3 Controlador Gráfico Elektronikon[®] MK V



4 Separador e filtro de óleo



5 Cubículo elétrico



6 Secador de ar comprimido por refrigeração



6



GASTOS DE ENERGIA REDUZIDOS

- Maior vazão (6~17%) e consumo de energia reduzido (3~12%) graças à integração e ao novo elemento compressor.
- Minimiza a energia necessária para alcançar uma determinada qualidade do ar comprimido graças à nova gama de secadores integrados com trocador de calor em contra-fluxo, separador de condensado integrado, e tecnologia "Saver Cycle" (ciclo de economia).
- Recupere até 80% da sua energia para outras aplicações industriais com o sistema opcional de recuperação de energia "Energy Recovery".
- Possibilidade de gerenciamento para até 6 compressores através do Elektronikon®, com redução da pressão do sistema e do consumo de energia.
- Ventilador com a nova função "Saver Cycle" (opcional), que além de otimizar a temperatura do óleo gera uma economia de energia até mais 7%.



FÁCIL CONTROLE DE MANUTENÇÃO

- As funções do controlador gráfico de última geração Elektronikon® incluem: indicações de assistência, alarmes, detecção de erros, registro de paradas do compressor, agenda de manutenção e visualização das condições gerais do compressor.
- O sistema de transmissão possui lubrificação permanente (do lado da caixa de engrenagens) o que elimina a necessidade de manutenção.
- Minimiza os custos de assistência utilizando consumíveis de elevada qualidade, longa duração (até 8.000h) e fáceis de substituir.



FÁCIL INSTALAÇÃO

- Pode ser instalado próximo do ponto de uso graças ao baixo nível de ruído 63 - 68 dB(A), minimizando os custos de instalação e reduzindo vazamentos.
- Evite danos causados pela ligação incorreta de fios elétricos com o relé de seqüência de fase - padrão no cubículo elétrico.
- Uma vasta gama de opcionais montados de fábrica para personalizar o GA+ de acordo com as suas necessidades específicas: tratamento do ar comprimido e do condensado, proteção especial e funções de comunicação.
- Vasta gama de opções de instalação graças ao projeto padrão que permite operar em temperatura ambiente de até 46°C.

GA 15-30 VSD: maior economia de energia

A linha VSD é ideal para produções com demandas variáveis. Através da monitorização da pressão de saída, a tecnologia VSD (“variable speed drive” = acionamento de velocidade variável) ajusta continuamente a vazão de ar comprimido de acordo com a demanda. É possível economizar mais de 35% de energia devido: pressão de trabalho constante, não trabalhar em alívio, ampla faixa de capacidade, não necessitar despressurizar o reservatório interno de óleo e a função “Saver Cycle” no ventilador e secador (opcional).



CONSTRUÍDOS PARA DURAR

- Módulo gráfico de controle Elektronikon® com teclado de navegação mais resistente.
- O sistema de transmissão é livre de manutenção (do lado da caixa de engrenagens) e protegido contra sujeira e poeira, maximizando a confiabilidade em qualquer ambiente.
- Para minimizar a sensibilidade à poeira e aumentar a confiabilidade de todo o sistema, o fluxo de arrefecimento foi otimizado na nova geração de compressores VSD.



PROTEJA SUA PRODUÇÃO

- Monitore o seu compressor remotamente usando uma simples conexão Ethernet graças ao novo Elektronikon® com visor a cores de 3,5” de alta definição.
- Separação de praticamente 100% da água condensada em qualquer condição através do purgador eletrônico com sensor de nível (sem perdas de ar comprimido) fornecido como item de série.
- Obtenha excelência na qualidade do ar do seu GA VSD em todas as condições de trabalho. O secador integrado pode ser equipado com os filtros coalescentes DDx e PDx (opcionais), resultando em um arraste de óleo extremamente baixo (0,01 ppm).



GASTOS DE ENERGIA REDUZIDOS

- Economia de energia média superior a 35%, em comparação com compressores tipo carga/alívio, graças à combinação da tecnologia VSD com os avançados algoritmos do controlador gráfico Elektronikon®.
- Aumento da vazão de ar FAD em 10~24% e redução do consumo de energia em 6~8% graças à integração e ao novo elemento compressor.
- Minimiza a energia necessária para alcançar uma determinada qualidade do ar graças à nova gama de secadores integrados com trocador de calor em contra-fluxo, separador de condensado integrado, e função “Saver Cycle” (padrão).
- Possibilidade de gerenciamento para até 6 compressores através do Elektronikon®, com redução da pressão do sistema e do consumo de energia.
- Recupere até 80% da sua energia para outras aplicações industriais com o sistema opcional de recuperação de energia “Energy Recovery”.
- Ventilador com a nova função “Saver Cycle” (padrão) que além de otimizar a temperatura do óleo gera uma economia de até mais 7%.





FÁCIL CONTROLE DE MANUTENÇÃO

- As funções do controlador gráfico de última geração Elektronikon® incluem: indicações de assistência, alarmes, detecção de erros, registro de paradas do compressor, agenda de manutenção e visualização das condições gerais do compressor.
- O sistema de transmissão possui lubrificação permanente (do lado da caixa de engrenagens) o que elimina a necessidade de manutenção.
- Como é um sistema modular, o diagnóstico e as reparações no inversor de frequência são executados de forma rápida e fácil.
- Minimiza os custos de assistência utilizando consumíveis de elevada qualidade, longa duração (até 8.000h) e fáceis de substituir.

FÁCIL INSTALAÇÃO

- Pode ser instalado próximo do ponto de uso, minimizando o custo de instalação e reduzindo vazamentos graças ao baixo nível de ruído 66 - 72 dB(A).
- Fácil instalação graças à compacta área de ocupação e à otimização do posicionamento da grade de admissão.
- Uma vasta gama de opcionais, montados de fábrica, para personalizar o GA VSD de acordo com as suas necessidades específicas: tratamento do ar comprimido e condensado, proteção especial e funções de comunicação.
- Vasta gama de opções de instalação graças ao projeto padrão que permite operar em temperatura ambiente de até 46°C.
- Nova tecnologia VSD com distorção harmônica reduzida de série.



Sistema de transmissão por engrenagens



Ventilador radial



Controlador gráfico Elektronikon® MKV



Separador e filtro de óleo



Cubículo VSD



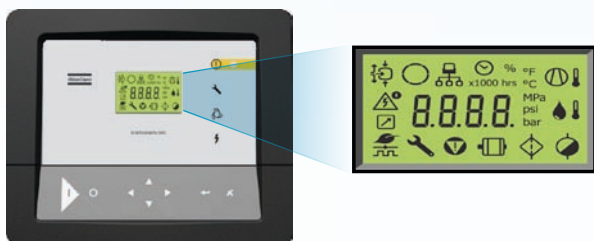
Secador de ar por refrigeração

Um passo a frente em controle e monitoramento

A nova geração de Elektronikon® oferece uma vasta variedade de funções de controle e monitoramento, aumentando a confiabilidade e a eficiência energética do compressor. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon® controla o motor principal e regula o sistema de pressão em uma faixa pré-definida bastante estreita.

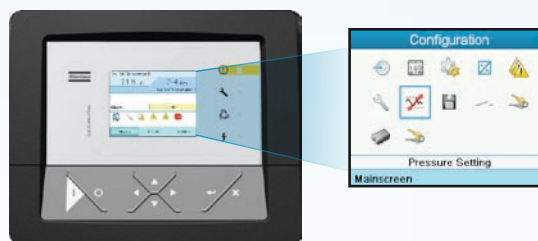
GA 15-22: CONTROLADOR ELEKTRONIKON® - STANDARD

- Mais amigável ao usuário: Sistema de navegação intuitiva com indicações de fácil interpretação e 4º LED exclusivo para indicações de serviço.
- Visualização através de conexão Ethernet, necessário apenas cabo de rede + Windows Explorer 6.0 ou superior.
- Teclado mais resistente, maior confiabilidade.
- Possibilidade de religamento automático após queda de tensão.
- Função (DSS) de atraso da segunda parada do motor elétrico principal.
- Opção de "upgrade" para o Elektronikon® Gráfico Avançado.



GA 11*-30 & GA 15-30 VSD: CONTROLADOR GRÁFICO ELEKTRONIKON® - AVANÇADO

- Mais amigável ao usuário. Display colorido de 3,5" com pictogramas e 4º LED exclusivo para indicações de serviço.
- Visualização através de conexão Ethernet, necessário apenas cabo de rede + Windows Explorer 6.0 ou superior.
- Teclado mais resistente, maior confiabilidade.
- Possibilidade de religamento automático após queda de tensão.
- Dupla programação de pressão.
- Maior flexibilidade: programação de 8 eventos por dia, 7 dias por semana e 4 semanas por mês (8 x 7 x 4).
- Função de atraso da segunda parada do motor elétrico principal (DSS) e indicação de economia gerada nos modelos VSD.
- Indicador gráfico para gerenciamento da manutenção.
- Funções de controle remoto e conectividade.
- Pode gerenciar até 6 compressores simultaneamente através do controlador integrado (licença opcional).
- 32 idiomas disponíveis.



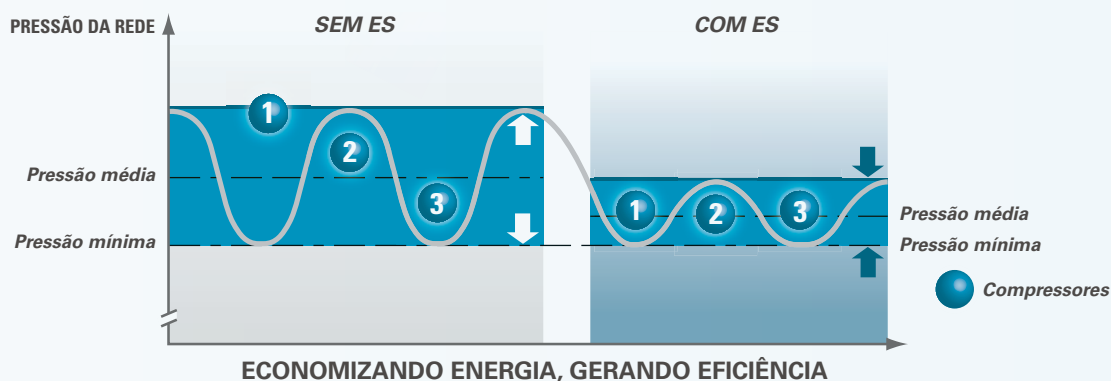
Monitore o seu compressor via Ethernet com o novo controlador Elektronikon®. As funções de monitoramento incluem indicações de alarmes, desarmes e agenda de manutenção.

GERENCIADOR DE COMPRESSORES INTEGRADO (OPCIONAL)



Com a aquisição de uma simples licença, instale o gerenciador de compressores (integrado ao Elektronikon®). Monitore sua instalação através de um gerenciador central reduzindo a banda de pressão do sistema e o consumo de energia em instalações de até 4 compressores (ES4i) ou até 6 compressores (ES6i).

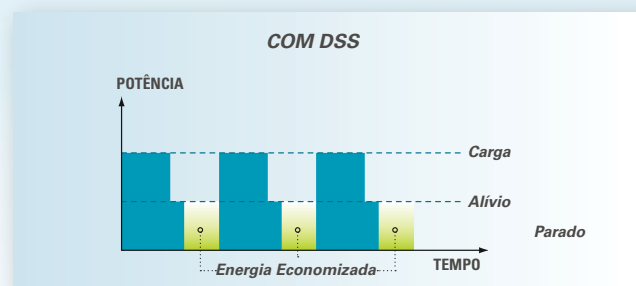
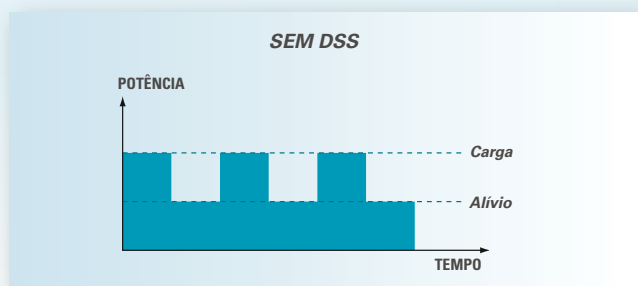
O Elektronikon® monitora, continuamente, parâmetros críticos: alarmes, registro de desarmes e agenda de manutenções.



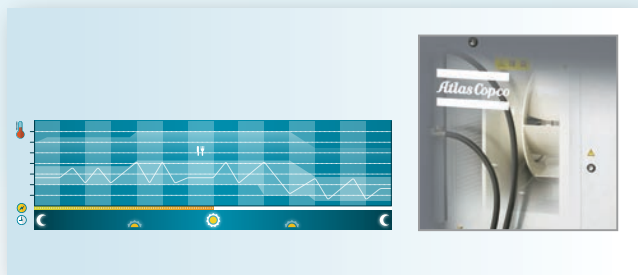
DUPLA PROGRAMAÇÃO DE PRESSÃO E FUNÇÃO DSS

A maioria dos processos de produção possuem demandas sazonais que podem criar desperdício de energia em períodos de baixa utilização. Com o controlador Elektronikon® você pode selecionar manualmente ou automaticamente duas programações diferentes de pressão para otimizar o consumo

de energia e reduzir os custos em períodos de baixa utilização. Em adição, o algoritmo DSS só parte o motor quando necessário. A pressão do sistema é mantida com o menor tempo possível de operação do motor elétrico, desta forma o consumo energético é minimizado ao extremo.



CICLO ECONÔMICO



O ciclo econômico reduz o consumo de energia do secador por refrigeração e do motor do ventilador do resfriador posterior em períodos de baixa utilização. Através do monitoramento contínuo da temperatura do ambiente, o secador e o ventilador funcionam apenas quando necessário, desta forma o consumo energético é minimizado ao extremo ao mesmo tempo em que a rede de ar comprimido e os equipamentos pneumáticos são protegidos contra a corrosão.

Excelência em ar de qualidade

Ar comprimido não tratado contém umidade, aerossóis de óleo e partículas de sujeira que podem danificar o seu sistema de ar e contaminar seu produto final. Os custos de manutenção resultante podem facilmente ultrapassar os custos do tratamento do ar comprimido. Nossos compressores fornecem ar comprimido limpo e seco que melhora a confiabilidade do seu sistema, evitando paradas de produção de alto custo e atrasos na produção,

garantido a qualidade de seus produtos. Ar comprimido limpo e tratado também reduz os riscos de corrosão e vazamentos em seu sistema, resultando em significantes economias. Além disso, com vazamentos e custos de energia minimizados e com o correto tratamento do condensado, você protege o meio ambiente e fica de acordo com as mais severas leis internacionais.



PUREZA INTEGRADA

Os filtros coalescentes opcionais DDX e PDx e o secador por refrigeração integrado removem a umidade, os aerossóis de óleo e as partículas de sujeira de forma eficiente para proteger o seu investimento. Este ar de qualidade prolonga a vida útil dos equipamentos pneumáticos, aumentando sua eficiência e garantindo a qualidade de seu produto final.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO NOVO SECADOR INTEGRADO



- Economia de até 2/3 da energia consumida pelo secador, graças à nova função "Saver Cycle" (padrão no GA VSD e opcional no GA+), que utiliza um sensor extra de temperatura ambiente para desligar o secador quando o ponto de orvalho ideal é atingido.
- O trocador de calor com separador de condensado integrado minimiza a quantidade de energia necessária para obter uma determinada qualidade de ar.
- Ponto de orvalho pressurizado de 3°C no GA+ e GA VSD e 5°C no GA (umidade relativa=100% a 20°C).
- Redução de 44% do potencial de aquecimento global graças à utilização do gás refrigerante ecológico tipo R134a, além do baixo volume necessário (válido para GA+ e GA VSD).
- Pode ser equipado com filtros coalescentes DDX e PDx, o que permite obter a qualidade de ar necessária para a sua aplicação específica.

CONFIGURE O SEU GA PARA A QUALIDADE DE AR NECESSÁRIA

CLASSE DE QUALIDADE ISO*	TAMANHO DA PARTÍCULA SÓLIDA	PONTO DE ORVALHO @ PRESSÃO DO VAPOR DA ÁGUA**	CONCENTRAÇÃO RESIDUAL DE ÓLEO
3.-.4	3 micra	-	3 ppm
3.4.4	3 micra	+3°C	3 ppm
2.4.2	1 micron	+3°C	0.1 ppm
1.4.1	0.01 micron	+3°C	0.01 ppm

* Os valores da tabela refletem os limites máximos de temperatura conforme ISO 8573-1.

** Condições de referência do ponto de orvalho @ pressão do vapor da água: U.R. 100% a 20°C.

Tranqüilidade

Com as linhas GA, GA+ e GA VSD, a Atlas Copco além de oferecer os compressores mais confiáveis e eficientes oferece também desde kits de filtros coalescentes até uma instalação completa da rede de ar comprimido. A Atlas Copco pode responsabilizar se por todo o seu sistema de ar comprimido

para proporcionar o melhor ar da sua classe. Escolha entre uma vasta gama de produtos e serviços do pós-venda da Atlas Copco que farão com que o seu sistema de ar comprimido funcione da melhor forma durante muitos anos. A Atlas Copco disponibiliza suporte técnico qualificado em mais de



A nossa gama de produtos pós-venda foi criada para acrescentar o máximo valor aos nossos clientes, assegurando a máxima disponibilidade e confiabilidade do seu equipamento de ar comprimido com os custos mais baixos possíveis

PEÇAS GENUÍNAS

Não comprometa a qualidade do seu investimento comprando peças que não são fabricadas de acordo com os padrões de excelência da Atlas Copco. Apenas as peças genuínas da Atlas Copco podem proporcionar a nossa reconhecida qualidade, longevidade e baixo consumo de energia.

AIRConnect™

Monitorize o desempenho do seu GA a qualquer momento de sua mesa, ou deixe que a Atlas Copco faça isso para você através de nossa central de assistência local. Com o AIRConnect™, você pode verificar online o seu sistema de ar comprimido, recebendo imediatamente indicações de aviso e tomando ações preventivas de forma remota para evitar tempo de paralisação.

PLANO DE ASSISTÊNCIA

Escolha um plano de Responsabilidade Total, de Manutenção Preventiva ou de Inspeção para receber a manutenção programada e manter o seu compressor funcionando sem problemas. Fique tranqüilo que a Atlas Copco oferece apoio 24 horas por dia, todos os dias da semana, para manter a sua produção sempre em operação.

AIRNET

Espera a mais elevada eficiência do seu GA e da rede de ar comprimido a ele associadas. O AIRnet™ proporciona, de forma segura, ar comprimido de alta qualidade desde o ponto em que é produzido até o ponto de uso. Os pontos de consumo são conectados com extrema facilidade. Seja para fixar em paredes ou tetos, os componentes da linha AIRnet™ permitem criar de forma personalizada um sistema de ar comprimido específico para as suas necessidades de produção.



Personalizado conforme as suas necessidades

Algumas aplicações requerem ou melhoram com a inclusão de equipamentos opcionais, controles mais sofisticados, sistemas de tratamento de ar comprimido, etc. Para satisfazer

estas necessidades, a Atlas Copco tem desenvolvido opcionais que podem ser facilmente integrados ao compressor.

Opcional	GA 15-22	GA 11-30	GA 15-30 VSD
Kit de filtros integrados de classe 1	X	X	X
Kit de filtros integrados de classe 2	X	X	X
By-pass do secador integrado	X	X	X
Separador de óleo / água integrado (OSD)	N/A	X	X
Dreno eletrônico com sensor (EWD) após resfriadores	X	Padrão	Padrão
Dreno eletrônico com sensor (EWD) no reservatório	X	N/A	N/A
Bandeja de retenção de óleo	N/A	X	X
Relê de sequência de fase	X	Padrão	Padrão
Válvula termostática tropical	X	X	N/A
Proteção contra congelamento	X	X	X
Ventilador com "Saver Cycle"	N/A	X	Padrão
Filtro de admissão "Heavy Duty"	N/A	X	X
Pré-filtro de admissão do compressor	N/A	X	X
Proteção contra chuva	X	X	X
Chave seccionadora	X	X	X
Olhal de içamento	N/A	X	X
Relês - ES 100	N/A	X	N/A
AIRconnect	X	X	X
ES4i / ES6i (para Elektronikon® Gráfico)	X	X	X
Controlador gráfico Elektronikon®	X	Padrão	Padrão
Food Grade	X	X	X
Roto - Xtend (sintético)	X	X	X
Recuperador de energia	N/A	X	X
Controle modulado	N/A	X	N/A
Versão para ambiente com temperatura elevada (55°C Pack - 50°C FF)	N/A	X	N/A
Auxiliares IT/TT	N/A	N/A	X
Secador com "Saver Cycle"	N/A	X	Padrão

X - Opcional

N/A - Não aplicável

Padrão - Item de série

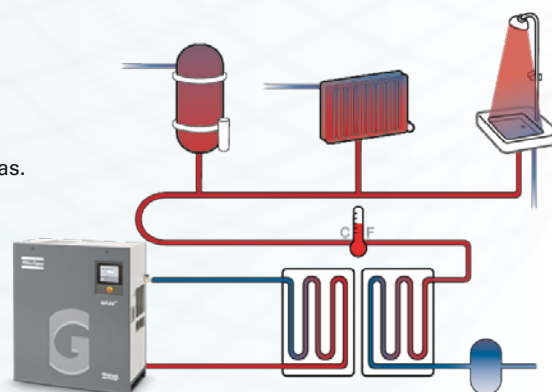
Recupere e economize energia

Cerca de 90% da energia utilizada na compressão é convertida em calor. Utilizando o sistema de recuperação de energia, integrado, da Atlas Copco é possível recuperar até 80% da potência, convertida em ar quente ou água quente, sem

influenciar na performance do compressor. Através da utilização eficiente do recuperador de energia, você irá obter uma significativa redução no gasto com energia e terá um rápido retorno do investimento.

APLICAÇÕES

- Aquecimento principal ou auxiliar de armazéns, oficinas...
- Processos de aquecimento industrial.
- Aquecimento de água para lavanderias, limpeza industrial e facilidades sanitárias.
- Cantinas e cozinhas industriais.
- Indústria alimentícia.
- Indústria química e farmacêutica.
- Processo de secagem.



Especificações técnicas do GA 15-22 (60 Hz).

TIPO DE COMPRESSOR	PRESSÃO DE TRABALHO MÁX.				CAPACIDADE FAD*			POTÊNCIA DO MOTOR INSTALADO		NÍVEL DE RUÍDO**	PESO (KG)		
	WORKPLACE		WORKPLACE FF		l/s	m3/h	pcm	kW	hp		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	bar(e)	psig									
VERSÃO 60 HZ													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar
- Temperatura do ar de admissão: 20 °C

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- versões de 7,4 bar a 6,9 bar
- versões de 9,1 bar a 8,6 bar
- versões de 10,8 bar a 10,3 bar
- versões de 12,5 bar a 12,0 bar

** Nível de ruído médio medido em conformidade com o código de teste ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerância de 2 dB(A).

Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado do GA 15 - GA 18 - GA 22 nas condições de referência: 5°C.

Tamanho do reservatório de ar das variantes montadas sobre reservatório do GA 15-22: 500 l.
Peso adicional: 125 Kg.

GA 15 - GA 18 - GA 22 Pack

AT: 1.558 mm
AC: 932 mm
CR: 1.853 mm
CC: 1.285 mm
L: 680 mm



GA 15 - GA 18 - GA 22 Full Feature

AT: 1.558 mm
AC: 932 mm
CR: 1.853 mm
CC: 1.770 mm
L: 680 mm



Especificações técnicas do GA 11⁺-30 (60 Hz)

TIPO DE COMPRESSOR	PRESSÃO DE TRABALHO MÁX.					CAPACIDADE FAD*			POTÊNCIA DO MOTOR INSTALADO		NÍVEL DE RUÍDO**	PESO (KG)	
	WORKPLACE		WORKPLACE FF			l/s	m3/h	pcm	kW	hp		dB(A)	WorkPlace
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	psig								
VERSÃO 60 Hz													
GA 11 ⁺	100	7.4	107	7.2	104	37.0	133.2	78.4	11	15	63	410	455
	125	9.1	132	8.9	128	32.0	115.2	67.8	11	15	63	410	455
	150	10.8	157	10.3	149	29.3	105.5	62.1	11	15	63	410	455
	175	12.5	181	12.3	178	25.3	91.1	53.6	11	15	63	410	455
GA 15 ⁺	100	7.4	107	7.2	104	48.3	173.9	102.4	15	20	64	420	470
	125	9.1	132	8.9	128	42.9	154.4	90.9	15	20	64	420	470
	150	10.8	157	10.3	149	39.4	141.8	83.5	15	20	64	420	470
	175	12.5	181	12.3	178	33.9	122.0	71.9	15	20	64	420	470
GA 18 ⁺	100	7.4	107	7.2	104	59.6	214.6	126.4	18.5	25	66	440	500
	125	9.1	132	8.9	128	53.3	191.9	113.0	18.5	25	66	440	500
	150	10.8	157	10.3	149	47.8	172.1	101.3	18.5	25	66	440	500
	175	12.5	181	12.3	178	42.5	153.0	90.1	18.5	25	66	440	500
GA 22 ⁺	100	7.4	107	7.2	104	70.3	253.1	149.0	22	30	67	455	515
	125	9.1	132	8.9	128	62.9	226.4	133.3	22	30	67	455	515
	150	10.8	157	10.3	149	56.9	204.8	120.6	22	30	67	455	515
	175	12.5	181	12.3	178	52.3	188.3	110.9	22	30	67	455	515
GA 26 ⁺	100	7.4	107	7.2	104	81.2	292.3	172.1	26	35	67	525	595
	125	9.1	132	8.9	128	74.1	266.8	157.1	26	35	67	525	595
	150	10.8	157	10.3	149	67.4	242.6	142.9	26	35	67	525	595
	175	12.5	181	12.3	178	60.7	218.5	128.7	26	35	67	525	595
GA 30	100	7.4	107	7.2	104	90.1	324.4	191.0	30	40	68	540	610
	125	9.1	132	8.9	128	84.1	302.8	178.3	30	40	68	540	610
	150	10.8	157	10.3	149	77.1	277.6	163.5	30	40	68	540	610
	175	12.5	181	12.3	178	70.1	252.4	148.6	30	40	68	540	610

* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

** Nível de ruído médio medido em conformidade com o código de teste ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerância de 2 dB(A).

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar
- Temperatura do ar de admissão: 20 °C

Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado do GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 nas condições de referência: 2 °C a 3 °C.

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- versões de 7,4 bar a 6,9 bar
- versões de 9,1 bar a 8,6 bar
- versões de 10,8 bar a 10,3 bar
- versões de 12,5 bar a 12,0 bar

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺

A: 1.475 mm

C: 1.255 mm

L: 692 mm

GA 26⁺ - GA 30

A: 1.475 mm

C: 1.255 mm

L: 865 mm



Especificações técnicas do GA 15-30 VSD (60 Hz)

TIPO DO COMPRESSOR	Pressão do trabalho max.		Capacidade FAD Mín.-Máx. *						Potência do motor instalado		NÍVEL DE RUÍDO**	PESO (KG)	
	WorkPlace		l/s		m³/h		pcm		kW	hp		dB(A)	Work Place
	bar(e)	psig	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.					
VERSÃO 60 Hz													
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530
	13	188	20,4	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530
GA 18 VSD	4	58	16,0	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18,5	25	67	490	550
	7	102	15,9	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18,5	25	67	490	550
	10	145	18,0	52,0	64,8	187,2	38,2	110,2	18,5	25	67	490	550
	13	188	20,4	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18,5	25	66	490	550
GA 22 VSD	4	58	16,0	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560
	7	102	15,9	70,3	57,2	253,1	33,7	149,5	22	30	68	500	560
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560
	13	188	20,4	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560
GA 26 VSD	4	58	16,0	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	72	520	590
	7	102	15,9	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	72	520	590
	10	145	18,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	72	520	590
	13	188	20,4	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	71	520	590
GA 30 VSD	4	58	16,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	40	72	530	600
	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	40	72	530	600
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	40	72	530	600
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	40	71	530	600

* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996

Condições de referência:

- Pressão absoluta de entrada: 1 bar
- Temperatura do ar de admissão: 20 °C

Pressão de trabalho máxima para máquinas VSD: 13 bar(e)

** Nível de ruído médio medido em conformidade com o código de teste ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerância de 2 dB(A).

Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado nas condições de referência: 2 °C a 3 °C.

GA 15 - GA 30 VSD

A: 1.475 mm

C: 1.255 mm

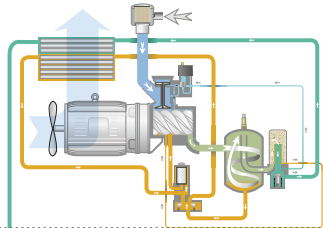
L: 865 mm



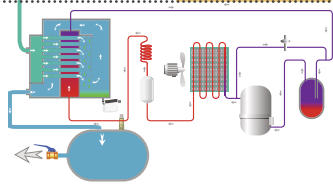
Diagramas de fluxo

GA 15-22

Sem Secador (Pack)



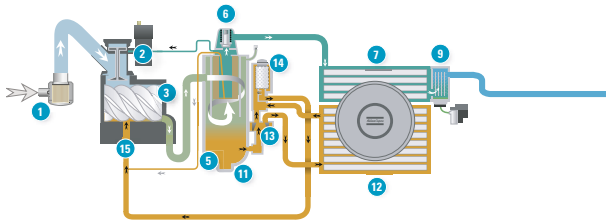
Com Secador (Full Feature)



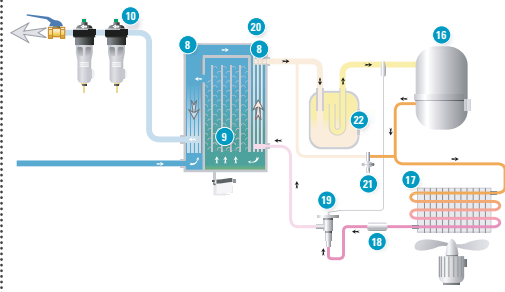
- | | |
|----------------------|---------------------------------------|
| Ar de admissão | Ar comprimido sem água líquida |
| Mistura de ar/óleo | Ar comprimido seco |
| Óleo | Água |
| Ar comprimido úmido | Gás refrigerante/mistura líquida |
| Condensados | Alta pressão, gás refrigerante quente |
| Ar seco | Baixa pressão, gás refrigerante frio |
| Refrigerante gasoso | Líquido refrigerante a alta pressão |
| Refrigerante líquido | Líquido refrigerante a baixa pressão |

GA 11+-30

Sem Secador (Pack)

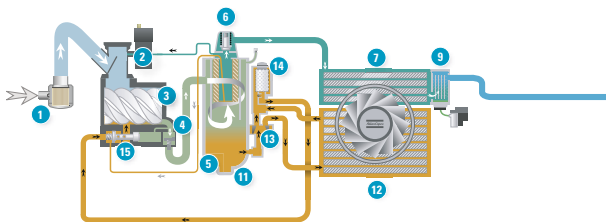


Com Secador (Full Feature)

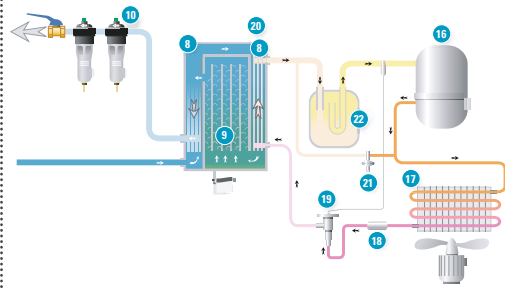


GA 15-30 VSD

Sem Secador (Pack)



Com Secador (Full Feature)



CIRCUITO DE AR COMPRIMIDO

1. Filtro de admissão de ar
2. Válvula de admissão de ar
3. Elemento de compressão
4. Válvula de retenção
5. Reservatório do separador de ar/óleo
6. Válvula de pressão mínima
7. Resfriador final
8. Trocador de calor ar-ar
9. Separador de água com purga
10. Filtros DD/PD (opcional)

CIRCUITO DE ÓLEO

11. Óleo
12. Resfriador de óleo
13. Válvula by-pass termostática
14. Filtro de óleo
15. Válvula de corte de óleo

CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO

16. Compressor do gás refrigerante
17. Condensador
18. Secador/filtro de líquido refrigerante
19. Válvula de expansão termostática
20. Evaporador
21. Válvula by-pass do gás quente
22. Acumulador

Distribuidores e Filiais



1 BELO HORIZONTE - MG
FILIAL MINAS GERAIS
Fone: (031) 3308-6900
E-mail: filialminas@br.atlascopco.com

2 PORTO ALEGRE - RS
FILIAL PORTO ALEGRE
Área de atuação: RS e SC
Fone: (051) 3515-8300
E-mail: filialpoa@br.atlascopco.com

3 SALVADOR - BA
AIRLET EQUIPAMENTOS DE AR COMPRIMIDO LTDA.
Área de atuação: BA e SE
Fone: (071) 3418-1555
E-mail: airlet@br.atlascopco.com / airlet@airlet.com.br

4 VITÓRIA - ES
CENTRAL DO AR COMPRIMIDO LTDA.
Fone: (027) 3200-3053
E-mail: faleconosco@centraldearcomprimido.com.br

5 RECIFE - PE
CENTRO DE AR COMPRIMIDO DO RECIFE LTDA.
Área de atuação: PE, PB, AL e RN
Fone: (081) 3272-2929

6 GOIÂNIA - GO
COALUMA COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA.
Área de atuação: GO e DF
Fone: (062) 3287-3231
E-mail: coalumaq@br.atlascopco.com

7 PORTO VELHO - RO
AGROMOTORES MÁQUINAS E IMPLEMENTOS LTDA.
Fone: (069) 3901-1120 / 1125
E-mail: agromotores@agromotores.com.br

8 RIO DE JANEIRO - RJ
FILIAL RIO DE JANEIRO
Fone: (021) 2156-8400
E-mail: filialrio@br.atlascopco.com

9 CURITIBA - PR
FILIAL CURITIBA
Área de atuação: PR e SC
Fone: (041) 3544-3800
E-mail: filialcuritiba@br.atlascopco.com

10 FORTALEZA - CE
CENARCOM CENTRAL DE AR COMPRIMIDO LTDA.
Área de atuação: CE, PI, MA e RN
Fone: (085) 3274-1411

11 MANAUS - AM
FILIAL MANAU.
Fone: (092) 3182-9600
E-mail: filialmanaus@br.atlascopco.com

12 BELÉM - PA
FERTÉCNICA - FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
Área de atuação: PA e AP
Fone: (091) 3241-7455
E-mail: contato@fertecni.com.br / fertecni@vento.com.br

13 PALMAS - TO
COMPRESSORTINS - M.C.M. DOS SANTOS.
Fone: (063) 3215-2577
E-mail: mcmds@terra.com.br

14 CAMPO GRANDE - MS
OESTEAR EQUIPAMENTOS LTDA.
Área de atuação: MS e MT
Fone: (067) 3028-1677
E-mail: oestear@top.com.br

15 SÃO PAULO - SP
ATLAS COPCO BRASIL LTDA.
Fone: (011) 3478-8700
E-mail: acbrasil@br.atlascopco.com



NOSSO COMPROMISSO É AUMENTAR A SUA PRODUTIVIDADE

Movidos pela inovação

Com mais de 130 anos de inovação e experiência, a Atlas Copco fornece seus produtos e serviços para ajudar a maximizar a produtividade e a eficiência da sua empresa. Como uma empresa líder de mercado, nós nos dedicamos a oferecer ar de alta qualidade ao menor custo possível. Através da contínua inovação, nós estamos empenhados em proteger sua aplicação e garantir a sua tranquilidade.

Baseados na interação

Com base em nossa experiência adquirida através do relacionamento com nossos clientes, nós acumulamos um extenso conhecimento de diversos tipos de processos, necessidades e objetivos. Isto nos dá a flexibilidade necessária para nos adaptar e prover soluções eficientes em ar comprimido que possam exceder as expectativas de nossos clientes.

Um comprometido parceiro de negócios

Com presença em mais de 160 países, nós fornecemos aos nossos clientes serviços da mais alta qualidade em qualquer lugar e a qualquer hora. Nossos técnicos, altamente treinados, estão disponíveis 24 horas por dia / 7 dias por semana e contam com o suporte de nosso, eficiente departamento de logística, garantindo a entrega rápida de peças genuínas quando você precisar delas. Nós estamos comprometidos em fornecer o melhor conhecimento e tecnologia para ajudar a sua empresa a produzir, crescer e prosperar. Com a Atlas Copco, você pode descansar com a certeza de que a sua maior produtividade é a nossa maior preocupação.



Nunca utilize ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

Atlas Copco

Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique
Al. Araguaia, 2700 - Tamboré - Barueri - SP - CEP 06455-000
Tel: (11) 3478-8700 - Fax: (11) 4195-7090
Visite nosso site: www.atlascopco.com.br